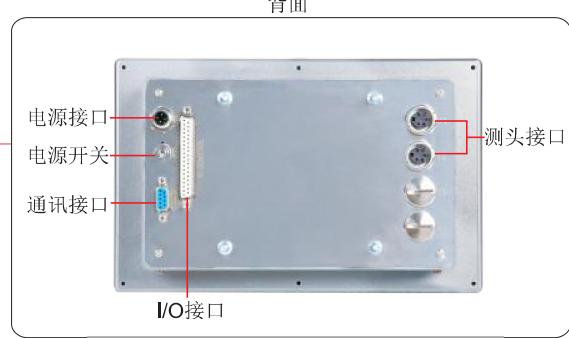


智能电感测量仪

型号 9420-A024



- 内置高性能DSP运算芯片，支持多通道传感器的显示、运算、数据存储、反馈输出功能
- 可存储10组测量程序，同时设置多个工件参数、配置公差、线性、测量模式等，可对测量值进行自由的公式编辑
- 支持自动或手动存储测量数据，数据可传输到外部设备，方便PLC控制或接入SPC分析系统
- 支持对数据统计分析，可生成单值图、移动极差图、均值图、标准差图、极差图、统计图表、正态分布图

技术参数

通道数量	2 (可定制1~32通道)
显示屏	10.1寸彩色触摸屏
显示方式	横幅, 竖状, 表盘, 趋势图, 工件图
显示单位	mm, μm
测量范围(mm)	±0.5, ±1, ±1.5, ±2, ±5, ±10
显示分辨率(μm)	0.1, 0.2, 0.5, 1 (可选)
传感器类型*	全桥, 半桥
通讯接口	RS232, RS485, USB, WIFI
通讯协议	Modbus RTU, HOSTLINK, 自定义协议
通讯触发	数据触发, I/O触发
采样时间(ms)	4, 8, 12, 16, 32 (可选)
I/O接口	4入4出 (可定制8入8出, 16入16出)
工作环境	20±1°C, <80%RH, 无凝结
	-40~40°C, <80%RH, 无凝结
电源	100~240V, 50/60Hz, 20W
尺寸(L×W×H)	260×164×45mm
重量	1.5kg



RS232连接线(标配)



I/O接口线(标配)

标准配置

主机	1个
支架	1个
RS232连接线	1个
I/O接口线	1个

* 兼容电感传感器: 英示9420系列, 马尔, 马波斯, 输力强, 天萨, 东渡, 东京精密等

高精度车床 0041

MD | 等待中 | 测量执行 | 测量调整 | 统计分析 | 测量工步 | 系统设置 | 管理员

工步	启动条件	执行过程	测量项目	IO
S1	T1	操作IO: 无 延时: 0.2秒 执行时间: 0.5秒	M1,M2,M3,M4	不合格: 无 预警: 无 报警: 无 校零: 无
S2	禁止启动			
S3	禁止启动			
S4	禁止启动			

工步列表
IO测试

测量工步

高精度车床 0041

MD | 等待中 | 测量执行 | 测量调整 | 统计分析 | 测量工步 | 系统设置 | 管理员

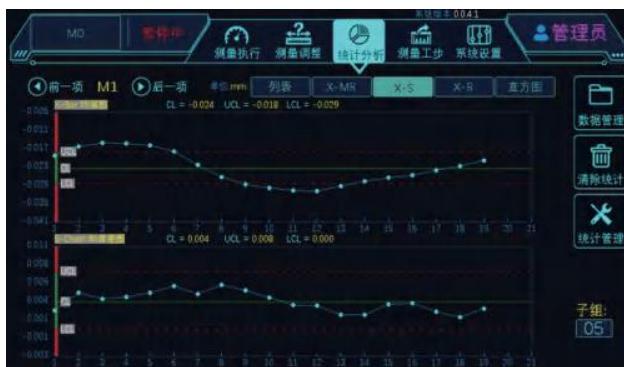
序号	名称	测量值	结果	名称	测量值	结果	名称	测量值	结果
1	长度	-0.058	不合格	M2	-0.015	合格	M3	0.000	合格
2	长度	-0.058	不合格	M2	-0.015	合格	M3	0.000	合格
3	长度	-0.045	合格	M2	-0.015	合格	M3	0.000	合格
4	长度	-0.024	合格	M2	-0.015	合格	M3	0.000	合格
5	长度	-0.024	合格	M2	-0.015	合格	M3	0.000	合格
6	长度	-0.024	合格	M2	-0.015	合格	M3	0.000	合格
7	长度	-0.024	合格	M2	-0.015	合格	M3	0.000	合格
8	长度	-0.024	合格	M2	-0.015	合格	M3	0.000	合格
9	长度	-0.024	合格	M2	-0.015	合格	M3	0.000	合格

上一页 下一页 历史数据 最大读取数: 1000 当前数: 92

数据统计



均值和极差图



均值和标准差图



直方图